



170021340277



(2017)国认监认字(070)号



中国认可  
检测  
TESTING  
CNAS L0510

# 检 验 报 告

## ASSESSMENT AND TEST REPORTS

编 号: 1706F115  
Reference No:

产品名称: 防爆插销  
Product name  
申 检 单 位: 人民电器集团防爆电器有限公司  
Applicant  
检 验 类 别: 防爆合格证  
Kind of test



国家防爆电气产品质量监督检验中心

China National Quality Supervision and Test Centre  
for Explosion Protected Electrical Products

2017 年 8 月 28 日  
year month day

地址: 河南省南阳市仲景北路 20 号

邮编: 473008

电话: (0377) 63258564 63258555

传真: (0377) 63208175

E-Mail: cqst@cn-ex.com

网址: <http://www.china-ex.com>

Add: No.20 North Zhongjing Road, Nanyang, Henan

Post code:473008

Tel: (0377) 63258564 63258555

Fax: (0377) 63208175

E-Mail: cqst@cn-ex.com

<http://www.china-ex.com>



检 验 报 告

ASSESSMENT AND TEST REPORTS

编 号(No.): 1706F115

第 1 页 共 4 页

产品名称 Product	防爆插销		型号规格 Model/Type	BCX53-30 AC380V/220V 32A		
商 标 Trade.mark	—		防爆标志 Ex--code	Ex d IIC T6 Gb/ Ex tD A21 IP65 T80° C		
申检单位 名称、地址 Applicant/ Address	人民电器集团防爆电器有限公司 浙江省乐清市柳市镇车站路 555 号		制造单位 名称、地址 Manufacture/ Address	人民电器集团防爆电器有限公司 浙江省乐清市柳市镇车站路 555 号		
检验类别 Test kind	防爆合格证	样品编号 Serial No	1706F115	检验地点 Place of test	试验室	
样品来源 Sample from	送样	样品等级 Samplekind	合格品	检验日期 Date of test	2017.8.20~ 2017.8.28	
抽样地点 Place of spot	—	样品数量 Samples	1 台	环境温度 Amb. Temp.	Max	31.0 °C
抽样日期 Date of spot	—	抽样基数 Base of spot	—	相对湿度 Rel. Humid.	Min	24.0 °C
抽样者 Spotsman	—	送样者 Deliver	—	到样日期 Received date	Max	59%
产品描述 Product description	该产品为隔爆型结构。外壳材质为铝，最小厚度为 6.0mm，腔内装有插座、插头。插头腔、插座腔上各有 1 个密封式电缆引入装置。					
依据标准 Standards according to	GB3836.1-2010《爆炸性环境 第 1 部分：设备 通用要求》 GB3836.2-2010《爆炸性环境 第 2 部分：由隔爆外壳“d”保护的的设备》 GB12476.1-2013《可燃性粉尘环境用电气设备 第 1 部分：通用要求》 GB12476.5-2013《可燃性粉尘环境用电气设备 第 5 部分：外壳保护型“tD”》					
检验项目 Item of Tests	1. 结构检查 2. 抗冲击试验 3. 温度试验 4. 外壳防护等级 (IP) 试验 5. 外壳 耐压试验 6. 内部点燃的不传爆试验 7. 引入装置夹紧试验 8. 引入装置密封试 验					
检验结果 Results of Tests	所检项目符合依据标准的规定。					
检验结论 Conclusion of tests	所检项目合格。					
备注 Remarks	耐热耐寒试验见 1706F125 检验报告。					
批准 approved		审核 reviewed		编制 prepared		

签发日期: 2017 年 8 月 28 日  
Date year month day

说明: 1 本报告无批准签字和公章无效并且检验结果仅对来样被检项目有效。This report is not valid without approval signature and office seal and the test results are valid for the tested items of sample only.  
2 本报告不准复制, 除非整体复制并事先经允许。This report must not be reproduced other than in its entirety and the prior permit.



## 检 验 报 告 (附页)

ASSESSMENT AND TEST REPORTS (ANNEX)

编 号(No.): 1706F115

第 2 页 共 4 页

序号	检验项目/ 标准条款	检验部位	检 验 结 果	
			判定	内 容
1	结构检查 GB3836.1 GB3836.2 GB12476.1 GB12476.5 有关条款	整机	合格	1) 接地端子和标志符合标准规定。 2) 铭牌标志符合标准规定。 3) 隔爆接合面尺寸符合图纸规定。 4) 隔爆接合面间隙符合 GB3836.2 的规定。
2	抗冲击试验 GB3836.1 26.4.2	壳体、引入装置	合格	壳体承受质量为 1.0kg 的试验物体从高度 0.7m 垂直落下所产生的冲击能量, 结果无损坏。  引入装置承受质量为 1.0kg 的试验物体从高度 0.7m 垂直落下所产生的冲击能量, 结果无损坏。
3	温度试验 GB3836.1 26.5.1	整机	合格	样品外壳、密封圈、密封垫的最高表面温度分别为 51.0℃、47.0℃、46.5℃。 注: 最高表面温度按+40℃环境温度修正。
4	外壳防护等级 (IP) 试验 GB3836.1 26.4.5	整机	合格	6 级防尘试验: 将样品置入防尘箱中, 接上抽气管道, 抽气负压值小于 2kPa, 试验时间 2h, 试验后检查样品内无进尘; 5 级防水试验: 用 $\Phi 6.3\text{mm}$ 喷头试验装置进行, 总流量 12.5L/min, 试验时间 3min, 试验后检查样品内无进水。
5	外壳耐压试验 GB3836.2 15.1	插座腔、插头腔、插头插座腔	合格	插座腔 1) 参考压力测定 试验气体: H <sub>2</sub> 浓度: 31.0(v/v)% 初始压力: 0kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.401MPa  试验气体: C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 浓度: 14.0(v/v)% 初始压力: 0kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.511MPa  2) 过压试验 试验气体: H <sub>2</sub> 浓度: 31.0(v/v)% 初始压力: 50kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.619MPa 未损坏  试验气体: C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 浓度: 14.0(v/v)% 初始压力: 50kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.789MPa 未损坏  插头腔 1) 参考压力测定 试验气体: H <sub>2</sub> 浓度: 31.0(v/v)% 初始压力: 0kPa 试验次数: 3

## 检 验 报 告 (附页)

ASSESSMENT AND TEST REPORTS (ANNEX)

编 号(No.): 1706F115

第 3 页

共 4 页

序号	检验项目/ 标准条款	检验部位	检 验 结 果	
			判定	内 容
				最高爆炸压力: 0.372MPa 试验气体: C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 浓度: 14.0(v/v)% 初始压力: 0kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.485MPa  2) 过压试验 试验气体: H <sub>2</sub> 浓度: 31.0(v/v)% 初始压力: 50kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.578MPa 未损坏  试验气体: C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 浓度: 14.0(v/v)% 初始压力: 50kPa 试验次数: 3 最高爆炸压力: 0.749MPa 未损坏  插头插座腔 经 2.0Mpa 静压, 历时 12s, 结果无损坏。
6	内部点燃不 传爆试验 GB3836.2 15.2	插座腔、 插头腔、 插头插 座腔	合格	插座腔 试验气体: H <sub>2</sub> 浓度: 27.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆  试验气体: C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 浓度: 7.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆  插头腔 试验气体: H <sub>2</sub> 浓度: 27.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆  试验气体: C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 浓度: 7.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆  插头插座腔 试验气体: H <sub>2</sub> 浓度: 27.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆  试验气体: C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> 浓度: 7.5 (v/v)% 初始压力: 50 kPa 试验次数: 5 未传爆
7	引入装置夹紧	引入装	合格	密封圈: 内径×外径×厚度 (mm)



检验报告 (附页)

ASSESSMENT AND TEST REPORTS (ANNEX)

编号(No.): 1706F115

第 4 页

共 4 页

序号	检验项目/ 标准条款	检验部位	检验结果	
			判定	内容
	试验 GB3836.1 附录 A.3	置		$\Phi 15.0 (\Phi 23.0) \times \Phi 38.0 \times 20.0$ (mm) 1. 夹紧试验 分别在压紧螺母上施加 26.0N.m、40.0N.m 的力矩, 在直径 14.0mm、22.0mm 的芯棒上分别施加 280N、440N 的拉力 6 小时, 芯棒位移量分别为: 1.3mm、1.8mm。 2. 机械强度试验 分别在压紧螺母上施加 39.0N.m、60.0N.m 的力矩进行机械强度试验, 结果均无损坏。
8	引入装置密封试验 GB3836.2 附录 C.3	引入装置	合格	密封圈: 内径 $\times$ 外径 $\times$ 厚度 (mm) $\Phi 15.0 (\Phi 23.0) \times \Phi 38.0 \times 20.0$ (mm) 1. 密封试验 分别在压紧螺母上施加 20.0N.m、30.0N.m 的力矩, 在直径 14.0mm、22.0mm 的芯棒上分别施加 3.0MPa 压力, 保持 10s, 结果无滴漏。 2. 机械强度试验 分别在压紧螺母上施加 42.0N.m、66.0N.m 的力矩进行机械强度试验, 结果均无损坏。
	以下空白			

